

BOLETÍN TÉCNICO

Y17 721 C 0000 22



General Polymers
High Performance Flooring

TPM® # 721

Mortero de Reparación y Nivelación

DESCRIPCIÓN

El Mortero de Reparación y Nivelación TPM #721 de General Polymers es un mortero acrílico modificado de cemento para parches y terminación. Su fraguado rápido y resistencia a la contracción hacen al TPM #721 apropiado para proyectos que requieren parches y nivelación de rápida puesta en servicio. El TPM #721 puede ser usado para reparaciones hasta de 1/8" de espesor.

VENTAJAS

- . Fraguado rápido.
- . Listo para tráfico con ruedas de goma en 40 minutos.
- . Puede ser cubierto con epóxico después de 2 horas (21°C).
- . Cero VOC.
- . Resistente a la contracción.
- . Resiste choque térmico, coeficiente de expansión similar al hormigón.
- . Material e instalación económicos.
- . Respirable.
- . Excelente resistencia al congelamiento/descongelamiento.

USOS

- . Pisos antes de instalar cobertura epóxica
- . Superficies de hormigón desgastadas o deterioradas
- . Reparación de escalones
- . Areas de fabricación, almacenamiento y despacho

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

El sistema Mortero de Reparación y Nivelación TPM #721 acrílico cementicio modificado fabricado por General Polymers consiste en una Mezcla Poliacrilato Polímero 4772 y Arido TPM #721.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Color	Gris Cemento	
Resistencia a Compresión @ 22°C	ASTM C 109/Modificado	
(psi)	(MPa)	
2 horas	1000	6.9
1 día	3500	20.7
7 días	5000	34.5
Curado 28 días	6000	41.4
Cambio longitud	Mojado	Seco
ASTM C 157	+0.36%	0.011%

Inflamabilidad Auto-extinguible
ASTM D 635sobre hormigón

Todos los datos han sido obtenidos de pruebas en condiciones de laboratorio. Las condiciones en terreno pueden producir resultados levemente diferentes.

ASTM C= Sistema Mortero
ASTM D= Sólo resina

INSTALACIÓN

La siguiente información es para usar como guía para la instalación del Sistema Mortero de Reparación y Nivelación TPM #721, contacte al Departamento de Asistencia Técnica de S-W General Polymers por asesoría previa a la aplicación.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE - GENERAL

Los sistemas de General Polymers pueden ser aplicados a una variedad de sustratos, si el sustrato es adecuadamente preparado. La preparación de superficies excepto hormigón dependerá del tipo de sustrato, tal como madera, bloque de concreto, baldosa, etc. En caso de consultas respecto a condición o sustrato específico sírvase contactar con el Departamento de Asistencia Técnica de S-W General Polymers antes de iniciar el proyecto. Refiérase a Preparación de Superficie (Formulario G-1).

Las superficies de hormigón deben ser tratadas con chorro abrasivo para remover todo contaminante y lechada. El hormigón preparado debe tener un perfil de superficie mínimo igual al papel lija 40-60.

Después de realizada la preparación inicial, inspeccionar el hormigón por agujeros, vacíos, rebabas y otras imperfecciones. Las protuberancias deben ser suavizadas mientras los huecos deben ser rellenados con un relleno compatible. Para recomendaciones, consulte al Departamento de Asistencia Técnica de S-W General Polymers.

TEMPERATURA

A través de todo el proceso de aplicación, la temperatura del sustrato debe estar a 10°C - 32°C. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C sobre el punto de rocío. Las aplicaciones en sustrato de hormigón deben ser realizadas mientras la temperatura está descendiendo para disminuir la emisión de gases. El material no debe aplicarse, en lo posible, bajo luz solar directa.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN – MEZCLA STANDARD

Material	Proporción Mezcla	Cubrimiento teórico Por capa	Empaque
4772	1 parte 4772 a 1 parte TPM 721	24m ² por gal.	5 gal.
Mortero TPM 721	Saco 22,5 kgs. más 5 L. de agua potable	5 m ² @ 3 mm	Sacos de polietileno 22.5 Kg.

Para Reparaciones Mayores de 3/4"

Material	Proporción Mezcla	Cubrimiento teórico Por capa	Empaque
4772	1 gal. 4772 a 1 gal. TPM 721	24 m ² por gal.	5 gal.
Mortero TPM 721	Saco 22,5 Kg.	1,1 m ² @ 19mm	Sacos de polietileno 22.5 Kg
Arido	Agregar 12 kgs. de Arena gruesa, pareja, limpia Más 5 L. de agua potable		

Los materiales deben aplicarse con llana en conformidad con el procedimiento de instalación recomendado por el fabricante.

PRIMER MEZCLA Y APLICACIÓN

1. Pre mezcle un galón de 4772 usando un mezclador de baja velocidad o mezclador Jiffy. Luego agregue un galón de TPM #721 y mezcle por tres minutos hasta que esté homogéneo. Aplique restregando la superficie de hormigón previamente humedecida y preparada adecuadamente.

Si no se usa primer, humedezca previamente la superficie de hormigón y aplique TPM #721 a la superficie de hormigón seca saturada

MORTERO MEZCLA Y APLICACIÓN

1. Coloque 5 L. de agua potable en el mezclador de mortero.
2. Agregue 22,5 kgs. de árido TPM #721 y mezcle por 3 minutos hasta que esté homogéneo.
3. Coloque inmediatamente y aplane a nivel usando niveladoras de magnesio y/o planas de acero. **NO TRABAJE EN EXCESO.** Comience a aplanar con llana de terminación cuando el material pierda su brillo, antes del fraguado final (aproximadamente 15-30 minutos).

PRECAUCIONES

- Si las zonas parchadas serán sometida a un tráfico considerable, utilice corte cuadrado en lugar de canto biselado para asegurar una vida útil más prolongada de los bordes.
- El TPM #721 es una lechada precisa y no encogible. Para necesidades de lechada, contacte del Departamento de Asistencia Técnica S-W General Polymers.
- El TPM #721 no debe colocarse en sustratos con temperaturas sobre 32°C o superficies con temperaturas inferiores a 4°C.
- El TPM #721 no debe colocarse en temperaturas ambientales bajo 4°C o cuando las temperaturas estarán bajo 4°C por 24 hrs. después de la instalación.
- Evite aplicaciones donde haya exposición a aguas estancadas.

EQUIPO DE APLICACIÓN LLANA

Use llana de acero para terminación.

LIMPIEZA

Limpie con agua el equipo de mezclado y aplicación inmediatamente después de usarlo.

SEGURIDAD

MSDS (Hojas de Seguridad de Materiales) deben ser leídas y comprendidas por el personal responsable de la supervisión e instalación de los materiales General Polymers. En particular la información del PPI (Índice de Protección Personal) debe ser consultada para ayudar a asegurar manipulación segura. Todas las guías federales, estatales, locales y particulares de seguridad de planta aplicables deben ser seguidas durante el manejo, instalación y curado de estos materiales.

La eliminación segura y adecuada de los materiales excedentes debe ser hecha de acuerdo con los códigos federales, estatales y locales aplicables.

ALMACENAMIENTO DEL MATERIAL

Almacene los materiales en un ambiente seco. Mantenga las resinas, endurecedores y solventes separados unos de otros y lejos de fuentes de inflamación. Se espera una vida útil de un año para los productos almacenados entre 10°C y 32°C.

MANTENCIÓN

La inspección ocasional del material instalado y reparación puntual pueden prolongar la vida del sistema. Evite aplicaciones donde el TPM #721 pueda estar expuesto constantemente a aguas estancadas. Para información específica, contacte al Departamento de Asistencia Técnica de S-W General Polymers.

DESPACHO

Para información específica concerniente a despachos, contacte su representante local de Sherwin Williams