



**Protective
&
Marine
Coatings**



ENVIROLASTIC® AR 425

Comp. A U 11425N000A
Comp. B U 11425T-color

Revisión 12/10

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Envirolastic AR 425 es una Polyurea 100% aromática, de aplicación con spray utilizada como pintura o revestimiento la cual presenta una excelente tenacidad y comportamiento elastomérico. Puede ser aplicada en espesores que van desde los 30 a 250 mils e incluso mayores en múltiples pasadas de una sola aplicación.

- Rápido curado
- -0- VOC, Bajo Olor
- Sin uniones, flexible e impermeable
- Resistencia al Impacto, Desgarro y Abrasión
- Resistencia Química
- Puntea Grietas hasta 3 mm
- Conserva Propiedades desde los -28 a 121°C

CARACTERÍSTICA DEL PRODUCTO

Acabado:	Semi Brillo
Color:	Blanco, Gris Claro, Gris Mediano, Gris Oscuro, Negro, Crema, Rojo Óxido, Verde Caribe, Plata.
Sólidos en Volumen:	100%
VOC (Calculado):	0 g/L
Relación de Mezcla:	1:1

Espesor Recomendado por Capa*:

	Min.	Max.
Húmedo mils (micrones)	30.0 ()	250
Seco mils (micrones)	30.0 ()	250
Rendimiento m ² /gal (sq ft/gal)	0.5 ()	5

Nota: Múltiples capas son requeridas generalmente.

Tiempos de Secado @ 30 mils húmedos(750 micrones) @ 23°C/73°F y 50% HR

Al Tacto:	45 seg.
*Repintado:	
mínimo:	45 seg.
máximo:	16 horas
Tiempo Gelado:	15 seg.
Al Tacto:	45 seg.
Tráfico Liviano:	2 horas
Curado Final:	24 horas.
Pot Life:	No aplicable
Tiempo de Inducción:	No requiere

Almacenamiento:	12 meses
Flash Point:	93°C(200F)
Viscosidad (mezcla):	550 cps
Diluyente:	No requiere
Limpieza:	Buticellosolve, Dowanol PM

USOS RECOMENDADOS

Diseñada para ser utilizada en inmersión o exposición atmosférica por su tenacidad, flexibilidad, resistencia al impacto e impermeabilidad al ser aplicada como pintura o revestimiento. Idealmente recomendada para ser usada en áreas que incluye:

- Plantas Tratamientos de Aguas
- Parques Acuáticos & Temáticos
- Revestimientos Estanques
- Contención Secundaria
- Revestimientos de Torres de Enfriamiento
- Pintura y Revestimientos de Tuberías
- Acuarios
- Túneles
- Revestimientos Geotextiles
- Espesadores & Sedimentadores
- Contención & Almacenaje Combustibles
- Celdas de Flotación
- Puentes y Cubiertas Marinas
- Pisos Industriales
- Plataformas Off Shore
- Minería
- Areas de Almacenaje Frío
- Boyas de Aamaré

COMPORTAMIENTO

Ensayo	Norma	Resultados
Adherencia	ASTM D4541	-Hormigón 24,4 Kg/cm ²
		-Acero 139 Kg/cm ²
		-Madera 17,4 Kg/cm ²
Cámara Niebla Salina	ASTM B117, 3000 hrs	-Ampollas Ninguna
		-Corrosión 7,0 mm
Resistencia al Desgarro	ASTM D638	-Adherencia 139 Kg/cm ²
		Acero
Módulo de Tensión	ASTM D638	495 pli
Resistencia a la Abrasión	ASTM D4060	100% Modulo:88,9 Kg/cm ²
		300% Modulo:145,8 Kg/cm ²
Coefficiente de Exp. Lineal	ASTM C531 (in/in/°F)	4x10-5
Trabajo Grietas(@-26°C@3 mm)	ASTM C836	Pasa
Test de Incendio en Cubierta de Techo	ASTM E108 (Comparable UL 790)	Clase A
Dureza	ASTM D2240	Shore D-51
Elongación a la Tensión	ASTM D638	425%
Transmisión Vapor de Agua	ASTM E96	0,02 perm
Impacto Gardner	ASTM D2794 (0,8 mm)	>160 in lbs, impacto directo
Mandril Cónico	ASTM D522 (0,8 mm)	Pasa
Envejecimiento QUV	ASTM G53, 3000 h, UVB 313Bulbo	Retención Propiedades 90%
Quemado Superficie (Ensayo Túnel)@ 20 mils EPS	ASTM E84 (Índice: Clase 1)	Propagación Llama: 10 Densidad de humo: 35



Protective
&
Marine
Coatings

ENVIROLASTIC® AR 425



Comp. A U 11425N000A
Comp. B U 11425T-color

SISTEMAS RECOMENDADOS

Espesor de Película Seca

Acero (Pintura y Revestimiento)	Mills	Micrones
1 cp Duraplate UHS Primer	1.0-1.5	()
1-2 cps Envirolastic AR 425	30-250	()

Aluminio, Galvanizado, Pintura Rica en Zinc

1 cp Wash Primer	0.7-1.3	()
1 cp Envirolastic AR 425	30-250	()

Sistema Pintura Flexible

Hormigón (Pintura y Revestimiento)

1 cp Corobond LT	3-4	()
1 cp Envirolastic AR 425	30-250	()
1-2 cp Poly Cote Uretano	3-6	()

Nota: Cuando se aplique una terminación como Poly Cote o Cor Cote HCR(FF), esperar que cure por una hora.

Hormigón (Contención y Pisos)

1 cp Corobond LT	3-4	()
1 cp Envirolastic AR 425	30-250	()

Hormigón (Contención, Revestimiento y Pisos)

1 cp Corobond LT	3-4	()
1 cp Envirolastic AR 425	30-250	()
2 cp Cor Cote HCR(FF)	15-20	()

Hormigón (Salas de Mantenimiento Mecánico)

1 cp Corobond LT	3-4	()
1 cp Envirolastic AR 425	30-250	()
1 cp Envirolastic AR 200 HD	20.0-250	()

Hormigón a Baja Temperatura

1 cp Corobond LT	4-8	()
1 cp Envirolastic AR 425 EPS*	30-250	()

Revestimiento con Geotextil

1 cp Geo Textil tipo Petromat 4599	3-4	()
1 cp Envirolastic AR 425 EPS*	80-100	()

* Cuando se utilice como Revestimiento en servicios de inmersión, un mínimo de 60 mils de EPS debe ser aplicado.

Los esquemas resumidos arriba son representativos del uso de los productos. Otros esquemas pueden ser utilizados.

DECLARACIÓN

Las informaciones y recomendaciones colocadas en lo sucesivo en esta Hoja Técnica del Producto, están basadas en ensayos dirigidos o pedidos por alguien de Sherwin Williams Company. Tal información y recomendación colocada de aquí en adelante están sujetas a cambio y atañen al producto ofrecido al tiempo de la publicación. Consulte a su representante técnico de Sherwin Williams Chile para obtener información técnica actualizada del producto y su boletín de aplicación.

TINTEADO

No se colorea

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Invasado: **Parte A:** Tambor de 53 Galones
 Parte B: Tambor de 53 Galones

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar las Fichas de Seguridad antes de usar los productos. Datos de Fichas Técnicas e Instrucciones de Aplicación pueden cambiar sin notificación. Se debe contactar un representante de Sherwin Williams para información técnica adicional e instrucciones de aplicación.

GARANTÍA

Sherwin Williams Chile garantiza que sus productos estan libre de defectos de producción de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicados a ellos. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, de existir alguno, está limitada al reemplazo del producto defectuoso o a la devolución del valor del producto según determinará Sherwin Williams. NINGUNA OTRA GARANTIA DE CUAQUIER TIPO ES HECHA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, POR OPERACIÓN DE LEYES U OTRO TIPO, INCLUYENDO NEGOCIABILIDAD Y AJUSTES PARA UN PROPOSITO PARTICULAR.



Protective
&
Marine
Coatings

ENVIROLASTIC® AR 425



Comp. A U 11425N000A
Comp. B U 11425T-color

BOLETÍN DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Se debe remover todo el aceite, grasa, suciedad, óxido y cualquier material extraño que perjudique una buena adherencia.

Hierro & Acero(Servicio de Inmersión)

Remover todo el aceite y grasas de la superficie por Limpieza Por Solventes de acuerdo a norma SSPC-SP 1. La preparación de superficie mínima será una limpieza a Metal Casi Blanco de acuerdo a SSPC-SP 10. La limpieza abrasiva deberá hacerse usando un abrasivo angular y adecuado para un óptimo perfil de anclaje (3 mils). Remover todo el excedente de soldadura y rebajar todas las aristas a un radio mínimo de 6 mm. Impriman el metal desnudo el mismo día que se la limpieza o antes que ocurra el "flash rusting".

Hierro & Acero(Servicio Atmosférico)

Remover todo el aceite y grasas de la superficie por Limpieza Por Solventes de acuerdo a norma SSPC-SP 1. La preparación de superficie mínima será una limpieza a Metal Casi Blanco de acuerdo a SSPC-SP 10. La limpieza abrasiva deberá hacerse usando un abrasivo angular y adecuado para un óptimo perfil de anclaje(2 mils). Imprimir el metal desnudo el mismo día que se realiza la limpieza o antes que ocurra el "flash rusting".

Hormigón Nuevo

Para preparación de superficie, consultar a SSPC-SP 13/NCE 6. La superficie debe estar limpia, seca y firme y tener un suficiente perfil de rugosidad que otorgue una buena adherencia. El sustrato debe tener como mínimo 28 días de curado a 23°C. Remover todas las formas de agentes desmoldantes, componentes del curado, sales, eflorescencias, lechada de cemento y cualquier otro material por medio de arenado, granallado o escarificación mecánica o recomendable tratamiento químico. Consultar ASTM D4260. Enjuagar enteramente hasta dar un pH entre 8 y 11. La superficie deberá secarse completamente antes de pintarla.

Hormigón Antiguo

La preparación de superficie deberá hacerse de la misma manera que un hormigón nuevo, sin embargo, si el hormigón está contaminado con aceites, grasa, químicos, etc., estos deberían ser removidos con limpieza con un fuerte detergente. Consultar ASTM D 4258. Agentes desmoldantes, endurecedores, etc. deben ser retirados mediante arenado, granallado, escarificado mecánico o aceptable método químico. Si la superficie se encuentra en un estado de deterioro inaceptable para aplicar el producto, se debe aplicar una masilla Epóxica del tipo VSE Stell Seam para reparar esa zona dañada. Rellenar grietas, agujeros y lechadas con masilla VSE Stell Seam.

Siempre siga los métodos de ASTM que se enumera a continuación:

ASTM D 4258	Standard Practice for Cleaning concrete.
ASTM D 4259	Standard Practice for Abrading concrete.
ASTM D 4260	Standard Practice for Etching concrete.
ASTM F 1869	Standard Test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete.

Servicio de Inmersión

Añadiendo aún más a lo anteriormente expuesto, limpieza tipo Brush off siempre será necesario hacerla.

CONDICIONES DE LA APLICACIÓN

Temperatura:

Material: 66°C(150°F) mín. 76°C(170°F) máx.

Aire y Sup.: -29°C(-20°F) mín. 49°C(120°F) máx.

Al menos 3°C(5°F) por encima del punto de rocío

H. Relativa: 80%

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es solo una guía. Cambios en presiones y tamaño de las boquillas pueden ser necesarios para particulares métodos de aplicación. Siempre purgue equipos de pulverización antes de utilizarlos con los solventes adecuados que se enumeran a continuación. Cualquier dilución debe ser compatible con el ambiente existente y las condiciones de aplicación.

Dilución.....No recomendada.

Limpieza..... Butil Cellusolve®
Dowanol PM®

Equipo Pluri Componente con unidad Calefactora

Equipo	Graco Reactor H-20/35
Pistolas	GX7 DI, GX/-400, o GX-8
Presión de Fluido	153 kg/cm ² (2.200 psi)
Presión de aire	6,9 Kg/cm ² (100 psi)
Filtro Interno	Malla 30
Filtro Pistola.	Malla 80

Si un equipo específico se recomendó arriba, un equipo equivalente puede ser utilizado.



**Protective
&
Marine
Coatings**

ENVIROLASTIC® AR 425



Comp. A U 11425N000A
Comp. B U 11425T-color

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

La preparación de superficie debe estar completa tal y como se ha indicado. Las grietas mayores de 1,6 mm deberá sellarse con Envirolastic JS 80 SL.

Instrucciones de Mezcla:

Agitar el componente de la resina pigmentada (B) con un mezclador para tambor antes de utilizar para dispersar homogéneamente el pigmento y de esta manera asegurar homogeneidad. No mezcle las resinas A y B en un mismo contenedor.

Precaución: No agitar incorporando aire y humedad.

Aplicar el recubrimiento o revestimiento a los espesores recomendados y velocidad de rociado como se indica a continuación:

Espesor Recomendado por Capa*:

	Min.	Max.
Húmedo mils (micrones)	30(750)	250(6250)
Seco mils (micrones)	30(750)	250(6250)
Rendimiento m ² /gal (sq ft/gal)	5(54)	0.6(6.5)
Rendimiento teórico m ² /gal (sq ft/gal) @ 1mil/25 micrones	39.6(1600)	

Tiempos de Secado @ 30 mils @ 23°C y 50% HR

Al Tacto:	45 seg.
*Repintado:	
Mínimo:	45 seg.
Máximo:	16 horas
Tiempo Gelado:	15 seg.
Secado Tacto:	45 seg.
Tráfico Liviano:	2 horas
Curado Final:	24 horas

Si el tiempo de repintado es excedido, deberá lijar la superficie. El tiempo de secado es dependiente del espesor, humedad y temperatura.

** Tiempo de repintado puede ser más corto si es utilizada Polyurea como terminación. Remítirse a ficha técnica de la Polyureas.*

Vida útil mezcla:	No aplica
Tiempo de Inducción:	No requiere

Aplicaciones de revestimientos por encima o por debajo de los rendimientos recomendados pueden afectar negativamente el comportamiento del revestimiento.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Limpiar derrames o salpicaduras con R10204D0500 O R10033D0500. Limpiar herramientas y equipos inmediatamente después de usar con los solventes antes descritos.

DECLARACIÓN

Las informaciones y recomendaciones colocadas en lo sucesivo en esta Hoja Técnica del Producto, están basadas en ensayos dirigidos o pedidos por alguien de Sherwin Williams Company. Tal información y recomendación colocada de aquí en adelante están sujetas a cambio y atañen al producto ofrecido al tiempo de la publicación. Consulte a su representante técnico de Sherwin Williams Chile para obtener información técnica actualizada del producto y su boletín de aplicación.

PERFORMANCE TIPS

Para concreto, siempre realice el test de Cloruro de Calcio de acuerdo a ASTM F1869. No ejecutar con valores >3 lb.

Para aplicaciones en inmersión, un espesor de película seca mínimo de 60 mils es requerido. Siempre aplicar el material de revestimiento en al menos 2 aplicaciones. Realizar ensayos de detección de poros de acuerdo a ASTM D 4787 para concreto después de la aplicación de la primera capa. Reparar los poros encontrados antes de la aplicación de la segunda capa.

Puede ser aplicado en una o dos capas para asegurar el correcto espesor del revestimiento.

Para acero, se deberán repasar todos los bordes, cordones de soldadura, conexiones de pernos y ángulos agudos para evitar fallas tempranas en estas áreas. Para concreto, todos las grietas deberán recibir masilla en 18 cm de ancho y 30 mils de espesor a todo lo largo de la falla.

Utilizar únicamente un equipo plural componente calefaccionado, que produzca una presión de 2.500 psi a 71°C y 2 gal/min de salida constante de material.

A fin de evitar un bloqueo del equipo, se deberá limpiar este antes de usarlo o cuando el equipo va a estar por períodos largos sin uso. Utilizar los productos recomendados en la sección de limpieza.

Mientras esté pulverizando, realice un traslapeo de 50% en cada pasada de la pistola para evitar poros, áreas sin cubrir y pequeños orificios. Si fuese necesario, cruzar el pulverizado en ángulo recto.

La cantidad de rendimiento está calculado sobre la base del volumen de sólidos y no incluye el factor de pérdida por aplicación debido a perfil de rugosidad, rugosidad o porosidad de la superficie, herramientas y técnicas del aplicador, método de aplicación, variadas irregularidades superficiales, pérdida de material durante la mezcla, salpicaduras, condiciones climáticas o excesivo espesor de película.

No agitar incorporando aire y en presencia de humedad excesiva.

Consulte al representante de Sherwin Williams para aplicaciones específicas y recomendaciones de performance.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar las Fichas de Seguridad antes de usar los productos. Datos de Fichas Técnicas e Instrucciones de Aplicación pueden cambiar sin notificación. Se debe contactar un representante de Sherwin Williams para información técnica adicional e instrucciones de aplicación.

GARANTÍA

Sherwin Williams Chile garantiza que sus productos estan libre de defectos de producción de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicados a ellos. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, de existir alguno, está limitada al reemplazo del producto defectuoso o a la devolución del valor del producto según determinará Sherwin Williams. NINGUNA OTRA GARANTÍA DE CUAQUIER TIPO ES HECHA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, POR OPERACIÓN DE LEYES U OTRO TIPO, INCLUYENDO NEGOCIABILIDAD Y AJUSTES PARA UN PROPOSITO PARTICULAR.